



**GAMMA COMPLETA DI
SEGHE A NASRO
INDUSTRIALI A REFENDERE**

COMPLETE RANGE OF BAND RESAWS

**GAMME COMPLETE DE SCIES A RUBANS
A DEDOUBLER**

SIERRAS DE CINTA CON ALIMENTADOR

meber

**... DA OLTRE
MEZZO SECOLO,
NEL MONDO**

**... DEPUIS UN
DEMI SIECLE,
DANS LE MONDE**

... FOR MORE THAN HALF A CENTURY, IN THE WORLD

... DESDE HACE MÀS DE MEDIO SIGLO, EN EL MUNDO



GAMMA COMPLETA DI SEGHE A NASTRO INDUSTRIALI CON REFENDINO **UNA GAMMA DALLE INCREDIBILI PRESTAZIONI**

Precise, robuste, versatili; indicate nella produzione di listelli, tavole, travi, battiscopa, perlinati, lamellari, impiallacciati, frise, ecc.

La precisione e la perfezione di questi semilavorati, la loro finitura e la bellezza, sono ottenuti con la passione di chi lavora i materiali con cura ma anche e soprattutto con macchine di qualità e dalle concrete prestazioni, che tramutano in realtà sogni e progetti, per garantire il miglior risultato al lavoro dell'uomo.

Costruire macchine da anni si traduce per noi con l'impegno di garantire un prodotto che dura una vita. La versatilità si esprime ogni qualvolta uno dei nostri macchinari viene personalizzato per eventuali necessità dei clienti, siano essi artigiani o grandi industrie.



COMPLETE RANGE OF INDUSTRIAL POWER BAND RE-SAWS **A RANGE MARKED BY UNBILIEVABLE STANDARDS OF PERFORMANCES**

Precise, sturdy, versatile. Designed to make strips, boards, beams, skirting, matchboard, laminates, veneers, ecc.

The precision and perfection of these semi-finished products, their finishes and beauty, are the upshot of painstaking craftsmanship, but also and above all of the use of quality-machinery with concrete performance standards that turn dreams and projects into reality and ensure human labour is crowned with the very best results achievable.

For years now we have been committed to building machines that last a lifetime. Machines whose versatility is highlighted every time they are customized to answer the specific needs of customers, whether small artisan concerns, or large industries.



GAMME COMPLETE DE SCIÉS A RUBAN A DEDOUBLEUR INDUSTRIELLES **UNA GAMME AUX PERFORMANCES INCROYABLES**

Précises, robustes, polyvalentes, indiquées pour la fabrication de listels, planches, poutres, plinthes, lattes, bois de placage, frises, etc.

La précision et la perfection de ces produits semi-finis, leur finition et leur beauté sont obtenus grace au travail de gens qui aiment leur métier et qui y consacrent tout leur savoir-faire. Ces résultats sont également dues en grande partie à l'existence de ces machines de qualité, à leurs performances concrètes, des machines qui transforment les rêves et les projets en réalité.

Pour nous, construire des machines c'est aussi donner à nos clients un gage de pérennité. La polyvalence s'exprime chaque fois que l'un de ces produits est personnalisé pour faire face aux exigences de nos clients, qu'il s'agisse de grandes industries ou de petits artisans.



SIERRAS DE CINTA CON ALIMENTADOR **UNA GAMA DE INCREIBLES PRESTACIONES**

Precisas, robustas, versátiles; indicadas para la producción de listones, tablonés, vigas, rodapiés, tablillas machihembradas, laminados, chapeados, etc.

La precisión y perfección de estos semiproductos, su acabado y belleza, se obtienen con la pasión de quien trabaja los materiales con atención, y sobre todo, con máquinas de calidad y de óptimas prestaciones que convierten en realidad sueños y proyectos para garantizar los mejores resultados del trabajo del hombre.

Para nosotros, fabricar máquinas desde hace mucho tiempo se traduce con el compromiso de garantizar un producto que dura toda una vida. La versatilidad se expresa cada vez que cualquiera de nuestras máquinas se personaliza para satisfacer las necesidades de los clientes, ya sean artesanos o grandes industrias.



**Fabbricate per durare nel tempo e ridurre al minimo le operazioni di manutenzione.
Massimo confort nell'uso e assoluta sicurezza nelle normative.
Una gamma che non teme confronti sul mercato!**



I raschianti con lama in ottone permettono un'ottima pulizia dei volani e assicurano un buon lavoro della lama.

Macchine già sottoposte ad esami acustici e di emissioni polveri previste dalle normative Europee.
Le due bocche d'aspirazione assicurano la fuoriuscita ottimale della segatura e garantiscono quindi un ambiente di lavoro salubre. (3 nella gamma BEST)

Quadro comandi situato in posizione ergonomica per l'operatore. Inclinazione tavolo fino a 90° senza maggiorazione prezzo (tavolo fisso per mod. BEST)

del nastro.



 **REFENDINO MOD. R1**

- Realizzato per la ripresa sia di pezzi squadrati che di scorzoni per la riduzione in tavole di spessore predeterminato.
- È equipaggiato di un rullo trascinatore dentato e squadra di appoggio a rulli folli, posizionabile manualmente. La posizione del rullo è regolabile.
- 10 velocità di avanzamento o variatore di velocità (OPTIONAL).

 **FEEDER MOD. R1**

- *Designed to re saw either squared pieces or logs for reduction to planks of pre set thickness.*
- *It is fitted with a toothed drive roller and a support fence with idle rollers which can be positioned manually.*
- *The roller pressure is adjustable.*
- *10 fixed feed rates or speed variator (ON DEMAND).*

 **DEDOUBLEUR MOD. R1**

- *Réalizé pour la reprise aussi bien des pièces équarrées que des grumes pour le débit en planches d'une épaisseur fixée à l'avance.*
- *Il est équipé d'un rouleau d'entraînement denté et d'un guide à rouleaux libres réglable manuellement. Possibilité de régler la pression du rouleau d'entraînement sur le bois.*
- *10 vitesses d'avance fixes ou variateur de vitesse (OPTION).*

 **APARATO DE AVANCE MODELO R1**

- *Fabricado para el avance de piezas tanto regulares como irregulares y su transformación posterior en tablas de un espesor predeterminado.*
- *Está equipado con un rodillo de arrastre dentado y una escuadra de apoyo de rodillos a movimiento libre, todo ello a posición manual. Posibilidad de regular la presión del rodillo de avance sobre la madera.*
- *10 Velocidades de avance, o bien motor variator hidrostático (BAJO DOMANDA).*



**Produced to last over time and to reduce maintenance to minimum.
Maximum operating confort and absolute safety according to current standards.
The range that fears no comparison on the market!**

a tank.

Machines already tested as to nois level and sawdust emission according to European standards.

The double intake ensure optimum sawdust extraction and guarantee a healthy work enviroment (3 mouths on mod. BEST)

Ergonomic position of the control panel board. Maximum tilting table 20° (tilting not available on mod. BEST)

to guarantee the best driving of blade.



MOD. BEST 800



REFENDINO A 2/3 RULLI

- Realizzato per la ripresa di pezzi squadrati per la riproduzione in tavole di spessore predeterminato in particolare di grandi dimensioni.
- E equipaggiato di 2 rulli trascinatori dentati e squadra di appoggio a tappeto posizionabile manualmente.
- Possibilità di regolare la pressione del rullo trascinatore sul legno.
- Velocità di avanzamento regolabile con variatore di velocità.



TWO/THREE ROLLERS FEEDER

- Designed to re saw either squared pieces or logs for reduction to planks of pre set thickness especially for boards and wooden tables of big dimensions.
- It is fitted with a toothed drive rollers and a caterpillar conveyor square which can be positioned manually.
- The pressure of the feed rollers on the timber can be adjusted.
- Feed rates adjustable by speed variator.



ENTRAINEUR A DEUX/TROIS ROULEAUX

- Réalisé pour la reprise des pièces équarries pour le débit en planches d'une épaisseur fixée à l'avance particulièrement de gros épaisseur.
- Il est équipé de deux rouleaux d'entraînement denté et d'un guide à equerre a chenille pouvant être positionné à la main.
- possibilité de régler la pression du rouleau d'entraînement sur le bois.
- Vitesse d'avance a régler par variateur de vitesse.



APARATO DE AVANCE A DOS/TRES RODILLOS

- Fabricado para el avance de piezas regulares y su transformación posterior en tablas de un espesor predeterminado.
- Está equipado con dos rodillos de arrastre dentado y una escuadra a movimiento libre, todo ello a posición manual.
- Posibilidad de regular la presión del rodillo de avance sobre la madera.
- Motor variator hidrostático por velocidades de avance.



**Fabriquer pour durer dans le temps et réduire au minimum les opérations de manutention.
Apporter un confort d'utilisation maximum tout en respectant les normes.
Une gamme qui ne craint aucune comparaison sur le marché!**



Les racleurs en cuivre assurent un parfait nettoyage, et par conséquent un travail de la lame dans les meilleures conditions.

La lubrification assure le nettoyage de la lame à l'aide d'un feutre imprégné de gas-oil contenu dans un réservoir. Machine déjà conforme aux normes CEE concernant l'émission des poussières et du bruit.

La double bouche d'aspiration assure une évacuation optimale de la sciure et par conséquent une ambiance de travail sans poussière. (3 bouches sur mod. BEST)

Tableau de commandes disposé de manière ergonomique pour l'opérateur: maximum de confort, table à 20 (Table fixe mod. BEST)

La protection intégrale de la lame ainsi que les deux guides-lames à insert, assurent un guidage de la lame de scie en graphite longue durée.



MOD. BEST 950

REFENDINO AUTOCENTRANTE MOD. R2

- Progettato in modo specifico per la produzione industriale di perline, battiscopa e listelli in genere.
- Costituito da uno squadro a rulli folli e da un gruppo di trascinamento che permette un'elevata velocità di avanzamento del legno con assoluta garanzia di continuità.
- Il sistema autocentrante, a comando pneumatico, assicura l'apertura automatica e simmetrica sia dello squadro che del gruppo del trascinamento rispetto alla lama permettendo quindi di ottenere costantemente due pezzi uguali tra loro.
- Previa sgancio dell'asta di collegamento R2 può essere altresì utilizzato come refendino normale.



SELF-CENTERING FEEDER MOD. R2

- Specially designed for the industrial production of matchboards, baseboards and strips in general.
- It consists of a fence with idle rollers and a set of helical feed rollers driven by a hydrostatic speed variator and permitting the timber to be fed in at high speed with absolute guarantee of continuity.
- The pneumatically-operated self-centring system provides for automatic and symmetrical opening of both the fence and the feed rollers in relation to the blade so that it is always possible to obtain two identical pieces.
- By releasing the connecting rod the R2 can also be used as a normal feeder.



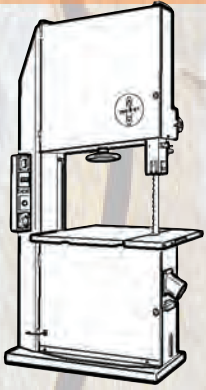
DEDOUBLEUR AUTOMATIQUE MOD. R2

- Conçu à des fins spécifiques de production industrielle de planches bouvetées de plinthes et de lattes en général.
- Il est constitué par un guide à rouleaux libres et par un groupe d'entraînement à rouleaux hélicoïdaux, commandé par un variateur à moteur hydrostatique qui permet une vitesse élevée d'entraînement tout en assurant une parfaite continuité.
- Le système à centrage automatique et à commande pneumatique assure l'ouverture automatique et symétrique à la fois du guide et du groupe d'entraînement par rapport à la lame et il permet ainsi d'obtenir constamment deux pièces parfaitement égales entre elles.
- Pour utiliser le modèle R2 pour refendre normalement il suffit de décrocher au préalable la tige de connexion.

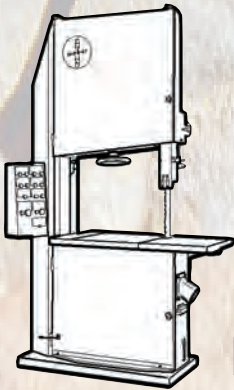
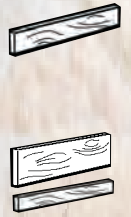
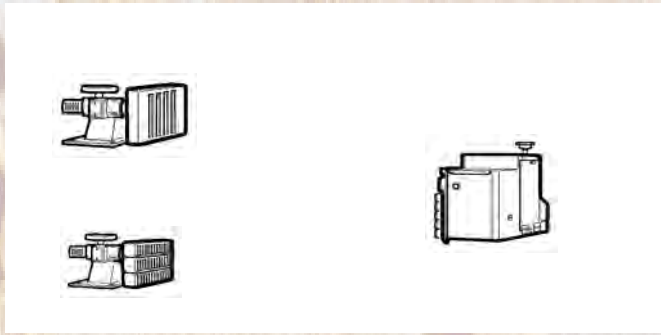


APARATO DE AVANCE AUTOCENTRANTE MOD. R2

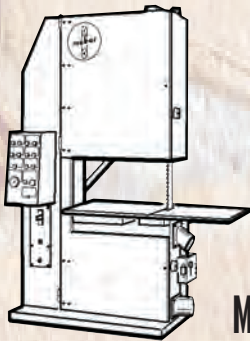
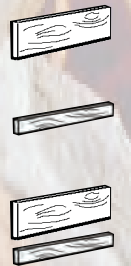
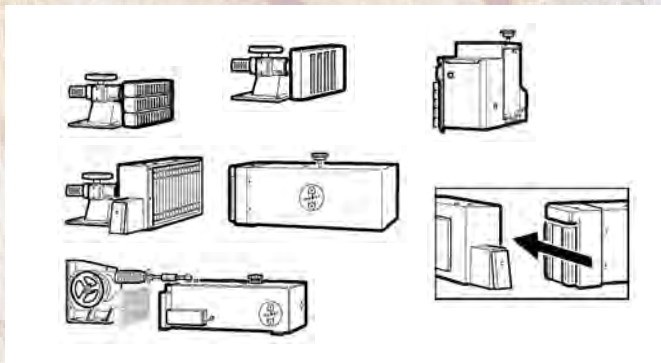
- Proyectado específicamente para la producción industrial de friso, zócalos y listones de madera en general.
- Constituido por una escuadra de rodillo locos y por un grupo de arrastre que permiten una elevada velocidad de avance de la madera con absoluta garantía de continuidad.
- El sistema autocentrante, con mando neumático, asegura la abertura automática y simétrica tanto de la escuadra como del grupo de arrastre con respecto a la hoja de sierra, permitiendo así obtener constantemente dos piezas iguales entre ellas.
- Desconectando previamente la barra de conexión el R2 puede utilizarse como avance normal.



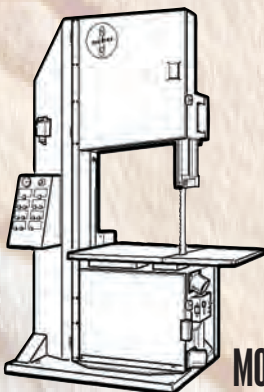
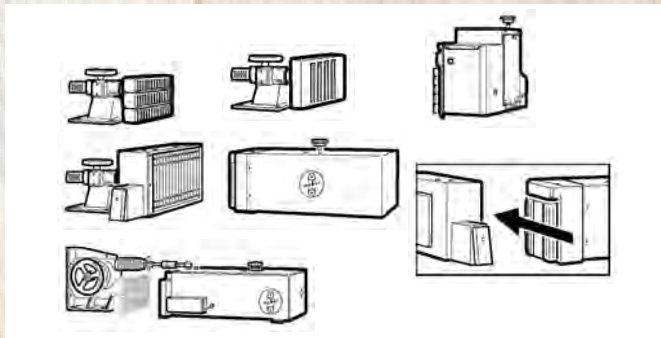
MOD. SIMPLE 900



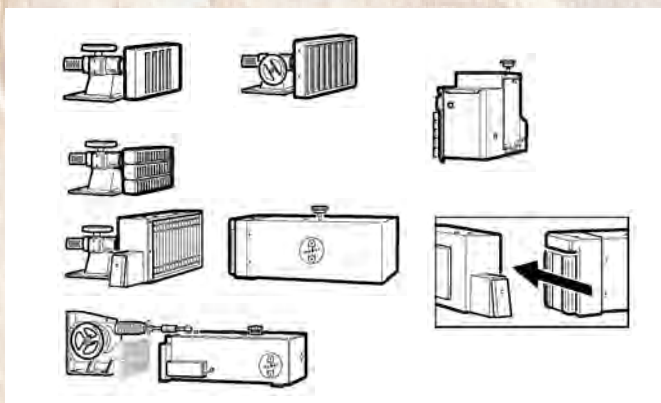
MOD. SPECIAL 900






MOD. BEST 800



MOD. BEST 950

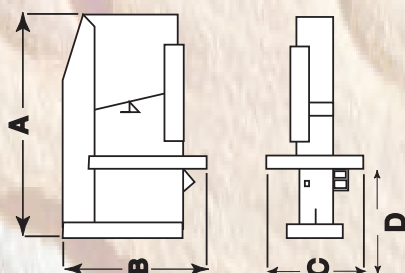


	<p>Dimensione squadra refendino in ghisa Cast iron fence dimensions Dimensions Equerre en fonte Gusseisen Anschlag Esquadra en fundicion</p>	<p>mm 435x230 h.</p>
	<p>Dimensione squadra in acciaio a rulli folli Idle roller square (length x high) Dimensions equerre a rouelaux Rollenanschlag Dimensione squadra a rodillos</p>	<p>mm 700x230 h.</p>
	<p>Dimensione squadra a tappeto (cingolo) Caterpillar square conveyor dimens. Dimension equerre a tapis Abmessung Stihlabahn anschlsg Dimensiones guia tipo oruga</p>	<p>mm 730x345 h.</p>

DATI TECNICI - SPECIFICATIONS DONNEES TECHNIQUES - DATOS TECNICOS	BEST 800	SR-R/900	BEST 950
Diametro dei volani Flywheel diameter mm Diamètre du volant Diametro volante	800	900	950
Dimensioni del piano - Working table sizes Dimensions du plan de travail Dimensiones de la mesa	1300x800	1200x810	1500x1100
Capacità di taglio altezza x larghezza Cutting capacity height x width Capacité de coupe hauteur x largeur Altura y anchura de corte	350X750	450x880	520x920
Larghezza lama Blade width mm Largeur de la lame Anchura sierras	80	75/80	100/110
Giri volano/1' Flywheel R.P.M. Tours/1' du volant Revoluciones volantes R.P.M.	700	700	700
Lunghezza della lama Length of blade, mm Longeur lame Longitud hoja de cinta	5110	6230*	6310
Potenza motore HP Motor power HP Puissance du moteir HP Potencia motor HP	20 (25)	15 (20)	30 (35)
Velocità della lama Saw blade speed Vitesse lame de scie Velocidad hoja de sierra	29	33	34
Peso Netto Kg. Net weigh of machine Kg. Poids net en Kg. Peso neto Kg.	1450	1000	2500

MOD. SR-R/900 *

MISURE DIVERSE CON TENSIONAMENTO PNEUMATICO LAMA - DIFFERENT BLADE MEASUREMENT WITH PNEUMATIC BLADE TENSIONING LONGUEUR LAME DE SCIE DIFFERENTE AVEC OPTION TENSIONNEMENT PNEUMATIQUE - LA LONGITUD DE LA HOJA VARIA SI LA DOTACION PREVE' E EL TENSADO NEUMATICO DE LA HOJA




A	2500	2760	2900
B	CE 2260 1400	1650	CE 2520 2000
C	CE 1920 1100	980	CE 2520 1200
D	900	1000	1030

I dati tecnici e le caratteristiche possono subire variazioni. - The above data are not binding and can be changed for improvements.
Notre maison se reserve d'apporter changements ou ameliorations. - Los datos tecnicos pueden ser sometidos a variaciones.

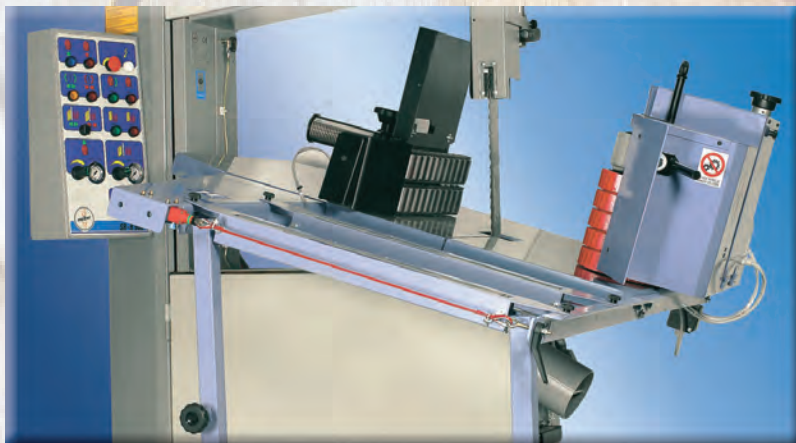


Viale Artigianato 1 - 41012 Carpi (MO) Italy - tel. 059.693.584 (2 linee) - fax 059.642.109
<http://www.meber.com> - e-mail: meber@meber.com

 **Fabricada para perdurar en el tiempo y reducir al mínimo las operaciones de mantenimiento. Máximo confort en el uso Y absoluta seguridad en la normativa. La gama que no teme comparaciones con sus competidores!**



Los rascadores con hoja de cobre permiten una perfecta limpieza de los volantes y aseguran un óptimo trabajo de la hoja de cinta.
 La lubricación asegura una perfecta limpieza de la hoja de cinta a través de un fieltro empapado de gasoil contenido en un depósito.
 La doble boca de aspiración asegura una optima salida del serrin y garantizan así un ambiente sano de trabajo (gama BEST con 3 bocas aspiración).
 Sistema eléctrico certificado conforme a la normativa ISO 9000 en 29000.
 Máquina ya sometida a exámenes acusticos y de emisión de polvo según normativas Europeas.
 Cuadro de mandos situado en posición ergonomica para facilitar el trabajo del operador. Inclinación de la mesa max 20° mesa sin inclinación máquinas modelo BEST.
 Protección integral de la hoja de cinta y las dos guías (todo ello de serie) permiten una perfecta dirección de la hoja de cinta.



TAVOLO FISSO DI SERIE (DISPONIBILE A RICHIESTA CON INCLINAZIONE FINO A 20° SENZA MAGGIORAZIONE DI PREZZO SOLO SU SR-R/900).



FIXED TABLE (TILTING TABLE AVAILABLE ON REQUEST 20 ° MAXIMUM).



MESA DE TRABAJO FIJA, STANDAR (BAJO DEMANDA, INCLINABLE 20 ° SIN GASTOS SOLAMENTE PAR LA SR-R/900).



TABLE FIXE STANDARD, (DISPONIBLE SUR DEMANDE A 20 ° SANS AUCUNE HAUSSE DE PRIX SEULEMENT POUR SR-R/900).

DATI TECNICI SPECIFICATIONS DONNES TECHNIQUES DATOS TECNICOS	Peso Netto Net weight Poids net Peso neto	Regolazione pressione rullo Adjustable roller pressure Pressione de service réglable Presión trabajo	Apertura mass. in autocentrante Max opening with self centering dev. Overture max. en centrage automat. Abertura máx. con avance autocentrante	Massima altezza di taglio in autocentrante Max cut height with self centering dev. Hauteur max. de coupe en centrage automatique Máx. altura de corte con avance autocentrante	Massima apertura rulli traino lama Max opening of device rollers from sawblade Overture max. des rouleaux de entrainement de la lame Máx. abertura rodillos/ hoja de cinta	Massima apertura squadro lama Max opening of fence from sawblade Overture max. de l'équerre à rouleaux Máx. abertura escuadra/ hoja de cinta	Altezza squadro a rulli Height of drive rollers Hauteur des rouleaux d'entraînement Altura rodillos de transporte	Potenza motovariatore idrostatico Hydrostatic speed variator power Puissance du moteur variateur hydrostatique Potencia motovariador hidrostatíco	Altezza rulli traino Height of drive rollers Hauteur rouleaux Altura de los rodillos de transporte
MOD. R2 REFENDINO AUTOMATICO SELF-CENTERING FEEDER ENTRAINEUR AUTOMATIQUE APARATO DE AVANCE AUTOMATICO	185 kg	3-6 bar	10 in 270 mm.	10 in 300 mm.	5 in 120 mm.	5 in 120 mm.	8 in 300 mm.	0,37 KW 0,5 Hp	8 in 180mm.

DATI TECNICI SPECIFICATIONS DONNES TECHNIQUES DATOS TECNICOS	Altezza del rullo Height of steel roller Hauteur de rouleau Altura del rodillo	Diametro del rullo Roller diameter Diamètre du rouleau Diámetro del rodillo	Potenza del motore a due velocità Two-speed motor power Puissance du moteur à deux vitesses Potencia motor a dos velocidades	Massima distanza rullo -lama Max roller- blade clearance max. distance rouleau-lame Máx. distancia rodillo/hoja de cinta	Massima distanza squadro-lama Max. fence-blade clearance max. distance équerre-lame Máx. distancia escuadra/hoja de cinta	Squadro altezza x lunghezza x larghezza Fence height x length x width, mm Equerre hauteur x longueur x largeur Escuadra altura x longitud x anchura	Peso refendino Weight of ending device Poids de l'entraîneur Peso del aparato de avance	Dimensioni Dimensions Dimensiones
MOD. R1 REFENDINO MANUALE NORMAL FEEDER ENTRAINEUR NORMAL APARATO DE AVANCE	220 mm.	224 mm.	0,5 Kw	210 mm.	210 mm.	260x490x290	125 Kg	
REFENDINO A 2 RULLI TWO ROLLER FEEDER UNIT ENTRAINEUR A 2 ROULEAUX APARATO DE AVANCE A DOS RODILLOS	80 mm.	224 mm.		200 mm.	BEST800: 160/200 BEST950: 200		125 Kg	340X490 mm.
REFENDINO A 3 RULLI 3 ROLLER FEEDER UNIT ENTRAINEUR A 3 ROULEAUX APARATO DE AVANCE A 3 RODILLOS	220 mm.	224 mm.	0,5 Kw	210 mm.	210 mm.	260x490x290	125 Kg	Dimensioni